



PREFEITURA MUNICIPAL SERRA DO RAMALHO ESTADO DA BAHIA

ATA DE AUDIÊNCIA PÚBLICA REALIZADA PARA APRESENTAÇÃO DA LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL - LOA, REFERENTE AO EXERCÍCIO DO ANO DE 2025 (EM CUMPRIMENTO AO § 1º, INCISO I, ARTIGO 48º DA LEI DE RESPONSABILIDADE FISCAL).

Aos 11 (onze) dias do mês de dezembro do ano de 2024 (dois mil e vinte e quatro) as 10:17 h (dez horas e dezessete minutos), objetivando cumprir a determinação contida na Lei Complementar nº 101/2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal), foi realizada a audiência pública na sede da Câmara Municipal para apresentação do Projeto de Lei Orçamentária Anual do Exercício 2025. Fez se abertura da reunião com a presença da vereadora Joseli Evangelista Modesto, Excelentíssimo Sr. JOSE APARECIDO DA SILVA Presidente da Câmara Municipal, atendendo solicitação do Exm^o. Sr. ELI CARLOS DOS ANJOS SANTOS , Prefeito Municipal de SERRA DO RAMALHO , Estado da Bahia. Logo em seguida deixou a palavra a disposição do palestrante. O Ilustríssimo Senhor LEILSON CARDOSO NEVES representante do Escritório ACIMA CONTABILIDADE PÚBLICA. Inicialmente o palestrante saudou a todos; destacou a importância da realização da audiência pública, as regras legais, os instrumentos de gestão, enfatizando o Projeto que trata da Lei Orçamentária Anual que estima a receita e fixa a despesa do orçamento-programa do Município de SERRA DO RAMALHO, para o exercício financeiro de 2025, compreendendo o Orçamento Fiscal referente aos Poderes Legislativo e Executivo, seus Órgãos Entidades e Fundos da administração direta e indireta e o Orçamento da Seguridade Social, abrangendo os Órgãos e Fundos a ela vinculados. Na sequência foram apresentadas as receitas por fonte de recursos e o comparativo das receitas de 2024 e 2025. No comparativo foi evidenciado o incremento de 12,05 % nas receitas correntes e 12,77 % nas receitas de capital quando comparados 2024 e 2025, ficando estimado para receitas correntes R\$ 191.208.631,51 (cento e noventa e um milhões duzentos e oito mil e seiscentos e trinta e um reais cinquenta e um centavo) e R\$ 3.785.200,00 (três milhões e setecentos e oitenta e cinco mil e duzentos reais) para as receitas de capital, totalizando R\$ 186.235.497,00 (cento e oitenta e seis milhões e duzentos e trinta e cinco mil quatrocentos e noventa sete mil reais) e uma conta redutora de R\$ 12.877.747,68 (doze milhões oitocentos e setenta e sete mil e setecentos e quarenta e sete reais e sessenta e oito centavos). Em seguida o palestrante colocou a palavra à disposição dos presentes que desejassem tecer comentários e tirar dúvidas a respeito das informações obrigatórias para cumprimento da Lei de Responsabilidade Fiscal. E não houve manifestação dos presentes, após o palestrante declarou encerrada a referida audiência pública. E como nada mais houve digno de registro eu, ADAUTO ALVES DE SOUSA lavrei a presente ata que, após lida será assinada pelos presentes.



PREFEITURA MUNICIPAL SERRA DO RAMALHO
ESTADO DA BAHIA

Rua Acre, s/n° - Centro - Serra do Ramalho/BA
CEP 47630-000 - Tel: (77) -3620-1394

LISTA DE PRESENÇA PARA REALIZAÇÃO DE AUDIÊNCIA PÚBLICA
PROJETO DE LEI ORÇAMENTARIA ANUAL DE 2025

Nº	NOME	TELEFONE
01	Adauto Alves de Sousa	
02	Rilton Cardoso Neves	
03	Roberto M. Santos	
04	Albino G. Oliveira	
05	Marcio Oliveira Vieira	
06	Adriana Carvalho dos Santos	(77) 99244-2427
07	Marcio S. Pêncio	
08	Daniel Almeida	
09	José Bruno de Souza Tanderlei	(77) 991318989
10	Vitor Valeril Pires Mendes	
11	Jose Aparecido da Silva	
12	João P. Fernandes	
13	Quilvo Roberto de G. A.	
14	Marcelo Teodoro Paes	
15	Abel Evangelista Medeiros	
16	Wilson Gomes da Espinosa	
17	Camargo Carlos Souza Junior	
18	Adilson Silva Rocha	(77) 991211513
19	Reilda de Amorim Oliveira	
20	Hélio Ricardo Silva Almeida	(61) 99673-1203
21	Leandro	
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		