



PREFEITURA MUNICIPAL SERRA DO RAMALHO ESTADO DA BAHIA

ATA DE AUDIÊNCIA PÚBLICA REALIZADA PARA APRESENTAÇÃO DA LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL - LOA, REFERENTE AO EXERCÍCIO DO ANO DE 2024 (EM CUMPRIMENTO AO § 1º, INCISO I, ARTIGO 48º DA LEI DE RESPONSABILIDADE FISCAL).

Aos 30 (trinta) dias do mês de outubro do ano de 2023 (dois mil e vinte e tres), as 10:00 h (dez horas), objetivando cumprir a determinação contida na Lei Complementar nº 101/2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal), foi realizada a audiência pública na sede da Câmara Municipal para apresentação do Projeto de Lei Orçamentária Anual do Exercício 2024. Fez a abertura da reunião o Excelentíssimo Sr. JOSE APARECIDO DA SILVA Presidente da Câmara Municipal, atendendo solicitação do Exm^o Sr. ELI CARLOS DOS ANJOS SANTOS , Prefeito Municipal de SERRA DO RAMALHO , Estado da Bahia. Logo em seguida deixou a palavra a disposição do palestrante. O Ilustríssimo Senhor MÁRCIO MAGALHÃES ANDRADE representante do Escritório ACIMA CONTABILIDADE PÚBLICA. Inicialmente o palestrante saudou a todos; destacou a importância da realização da audiência pública, as regras legais, os instrumentos de gestão, enfatizando o Projeto que trata da Lei Orçamentária Anual que estima a receita e fixa a despesa do orçamento-programa do Município de SERRA DO RAMALHO, para o exercício financeiro de 2024, compreendendo o Orçamento Fiscal referente aos Poderes Legislativo e Executivo, seus Órgãos Entidades e Fundos da administração direta e indireta e o Orçamento da Seguridade Social, abrangendo os Órgãos e Fundos a ela vinculados. Na sequência foram apresentadas as receitas por fonte de recursos e o comparativo das receitas de 2023 e 2024. No comparativo foi evidenciado o incremento de 11,69 % nas receitas correntes e 10,58 % nas receitas de capital quando comparados 2023 e 2024, ficando estimado para receitas correntes R\$ 170.651.376,14 (cento e setenta milhões e seiscentos e cinquenta e um mil e trezentos e setenta e seis e quatorze centavo) e R\$ 1.407.558,48 (um milhão e quatrocentos e sete mil quinhentos e cinquenta e oito reais e quarenta e oito centavos,) para as receitas de capital, totalizando R\$ 165.148.200,00 (cento e sessenta e cinco milhões, cento e quarenta e oito mil e duzentos reais) e uma conta redutora de R\$ 11.026.054,62 (onze milhões vinte e seis mil, cinquenta e quatro reais e sessenta e dois centavos). Em seguida o palestrante colocou a palavra à disposição dos presentes que desejassem tecer comentários e tirar dúvidas a respeito das informações obrigatórias para cumprimento da Lei de Responsabilidade Fiscal. E não houve manifestação dos presentes, após o palestrante declarou encerrada a referida audiência pública. E como nada mais houve digno de registro eu, ADAUTO ALVES DE SOUSA lavrei a presente ata que, após lida e achada conforme será assinada pelos presentes que assim desejarem.



PREFEITURA MUNICIPAL SERRA DO RAMALHO
ESTADO DA BAHIA

Rua Acre, s/n° - Centro - Serra do Ramalho/BA
CEP 47630-000 - Tel: (77) -3620-1394

LISTA DE PRESEÇA PARA REALIZAÇÃO DE AUDIÊNCIA PÚBLICA
PROJETO DE LEI ORÇAMENTARIA ANUAL DE 2024

| Nº | NOME | TELEFONE |
|----|-----------------------------------|----------|
| 01 | Uirio - Uirio - Anst. | |
| 02 | Paulo Henrique Almeida Neto | |
| 03 | Helio Ricardo Silva Almeida | |
| 04 | Wesley Jefferson Bello | |
| 05 | Pedro Jucius Santos Silva - ASCOM | |
| 06 | Diego Lima | |
| 07 | João Bruno de Souza Danderlei | |
| 08 | Osvaldo Rodrigues Filguino | |
| 09 | Arivaldo Pedro de Souza | |
| 10 | Anderson Muniz Santos | |
| 11 | João P. Fernandes G | |
| 12 | Adryete Alves de Sousa | |
| 13 | Adryete Alves de Sousa | |
| 14 | Assistentes Gmcs da Qui | |
| 15 | Antônia do Santos Barbosa | |
| 16 | Rafael Araújo da Costa | |
| 17 | | |
| 18 | Maguer Nunes Pereira | |
| 19 | Fabio Soares Barbosa | |
| 20 | Vanilton Lopes Neto | |
| 21 | Thiago Peres Coutinho | |
| 22 | | |
| 23 | | |
| 24 | | |
| 25 | | |
| 26 | | |
| 27 | | |
| 28 | | |
| 29 | | |