

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 020/2023PE
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 223/2023PMSL

CONTRATO Nº 041/2024ADM

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO

N.º DO CONTRATO: 041/2024ADM

MODALIDADE/N.º: PREGÃO ELETRÔNICO - Nº 020/2023PE

FUNDAMENTAÇÃO: LEI 10.520/2002 - ARTIGO 1º

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E UTENSÍLIOS PARA USO NA UNIDADE DE BENEFICIAMENTO DE FRUTAS NA COMUNIDADE DE OURO PRETO, CONFORME CONVENIO 471/2022 FIRMADO ENTRE A COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO REGIONAL - CAR/SDR E A PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIÃO LARANJEIRAS - BA, CONFORME RITO DA LEI FEDERAL Nº 8666/1993, NOS TERMOS DO DECRETO MUNICIPAL DE TRANSIÇÃO Nº 046/2023

VALOR: R\$ 24.678,98 (Vinte e Quatro Mil, Seiscentos e Setenta e Oito Reais e Noventa e Oito Centavos).

TIPO DE EMPENHO: GLOBAL

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 08/05/2024 a 08/07/2024

FORNECEDOR: LOJAS 2000.COM LTDA
CNPJ: 01.815.785/0001-13

DOTAÇÃO:

ÓRGÃO	2 PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIAO LARANJEIRAS
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA	11.11 SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E DESENV. RURAL
PROJETO/ATIVIDADE	20.606.0017.1.563 CONST. E EQUIPAMENTOS P/ MINI E PEQUENO PRODUTOR
ELEMENTO DE DESPESA	4.4.90.51.00 - Obras e Instalacoes 4.4.90.52.00 - Equipamentos e Material Permanente
FONTE	15000000 17000000

ASSINA(M) PELA CONTRATANTE: PEDRO ANTONIO PEREIRA MALHEIROS

ASSINA(M) PELA CONTRATADA: ASCIR LEITE SANTOS

DATA: 08 de maio de 2024